

最大切断寸法

Maximum cutting dimensions

被切断材 Cut material	切断角度 Cutting angle	KCM-370NE・SC	KCM-370NE・SC 60°タイプ(type)	KCM-250B	KCM-275B
丸パイプ Round pipe	90°	φ120	φ120	φ80	φ90
	45°	φ120	φ75	φ76.3	φ80
	30°(60°)	—	φ50	—	—
アングル Angle	90°	130×130	100×100	75×75	80×80
	45°	100×100	75×75	65×65	75×75
	30°(60°)	—	75×45	—	—
チャンネル Channel	90°	150×100	100×100	110×60	
	45°	125×65	75×75	75×40	
	30°(60°)	—	75×45	—	—
角パイプ Square pipe	90°	125×100	100×100	110×60又は(or) 75×75	
	45°	100×100	75×75	75×40又は(or) 60×60	
	30°(60°)	—	75×45	—	—
丸棒 Round rod	90°	φ80炭素鋼	φ80炭素鋼	φ50炭素鋼	
	45°	φ65炭素鋼	φ65炭素鋼	φ40炭素鋼	
	30°(60°)	—	φ50炭素鋼	—	—

炭素鋼… carbon steel rod

切断コスト・スピード

Cutting cost/speed

項目 Item	φ305砥石切断機 φ305 wheel cutter	KCM-370NE・SC	KCM-250B・275B
カット数 Cuts	砥石1枚当たり 31カット 31 cuts per wheel	鋸刃1回目立て当たり 1,250カット 1,250 cuts per saw blade honing	鋸刃1回目立て当たり 620カット 620 cuts per saw blade honing
切断可能面積 Cuttable area	砥石1枚当たり 31×8.04 ≒250cm ² 31 x 8.04 = 250cm ² per wheel	鋸刃1回目立て当たり 1,250×8.04 ≒10,000cm ² 1,250 x 8.04 = 10,000cm ² per saw blade honing	鋸刃1回目立て当たり 620×8.04 ≒5,000cm ² 620 x 8.04 = 5,000cm ² per saw blade honing
1カット当たりの切断時間 Cutting time per cut	≒40sec Approx. 40 seconds	≒10sec Approx. 10 seconds	≒20sec Approx. 20 seconds

注① 被切断材=φ32丸棒(SS41B)、断面積8.04cm² 注② 鋸刃目立て可能回数…鋸刃1枚につき約20回
Note 1: Cut material=φ32 rod (SS41B), cut area 8.04 cm² Note 2: One saw blade can be honed 20 times

●上表のカット数、および砥石標準価格・鋸刃目立て費用を総合した1カット当たりの切断コストは、砥石切断機と比較して、約1/3～1/5と大幅に安くなります。
●1カット当たりの切断時間を砥石切断機と比較すると、約1/2となり、大幅に短縮されます。

The number of cuts and the cutting cost per cut that combines the standard grinding wheel cost and the blade honing expenses is much cheaper, around 1/3 to 1/5 when compared to wheel cutters.
The cutting time per cut is greatly reduced at around 1/2 when compared to wheel cutters.

型式 Model	KCM-370NE・SC	KCM-370NE・SC60°	KCM-250B	KCM-275B
モーター Motor	3相200V 1.5kW 50/60Hz	3-phase 200 V 1.5 kW 50/60 Hz	3相200V 0.4kW 50/60Hz	3-phase 200 V 0.4 kW 50/60 Hz
鋸刃回転数 Saw blade speed	18/22min ⁻¹		36/44min ⁻¹	
定寸ストッパー Sizing stopper	0～850mm		0～500mm	
角度切断 Angle cutting	左右90°～45° Left/right 90° to 45°		左右90°～45° Left/right 90° to 45°	
クーラントポンプ Coolant pump	3相200V 出力40W 50/60Hz		3相200V 出力40W 50/60Hz	
クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	約25リットル		約8リットル	
切削液 Cutting fluid	本機専用切削液または200倍に希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times		本機専用切削液または200倍に希釈して使用 Use dedicated cutting fluid for this machine diluted in water around 20 times	
鋸刃寸法 Saw blade dimensions	φ370×φ45×13.0(2.5)mm		φ250×φ32×12.0	φ275×φ45×12.0
フランジ寸法 Flange dimensions	P.C.D.φ66-φ10×4		P.C.D.φ50-φ8×2	P.C.D.φ66-φ10×2
機械寸法 Machine dimensions	(幅)700×(奥行)965×(高)1300mm		(幅)455×(奥行)670×(高)720mm	W485×H720×D670mm
質量 Weight	約250kg		約95kg	Approx. 95 kg
付属品 Accessories	専用切削液(1L容器入) メタルソー 1枚 片口スリヤ 27mm 六角レンチ 5mm 8mm 10mm 専用ブラシ、接地型3P 20Aプラグ 各1個		専用切削液(1L容器入) メタルソー 1枚 片口スリヤ 24mm 六角レンチ 6mm 接地型3P 20Aプラグ 各1個	