

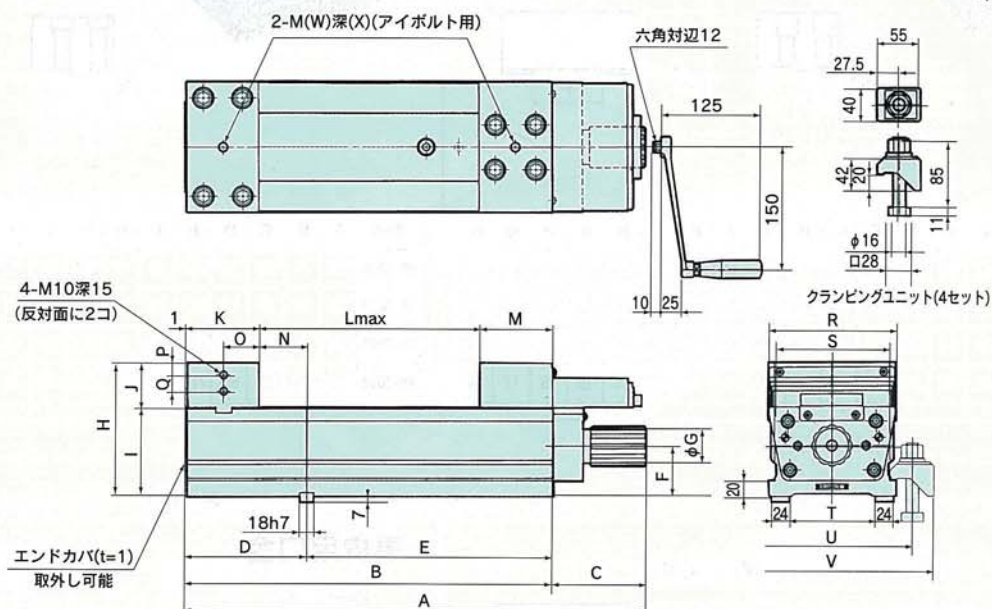
仕様

単位：mm

	VN-1220	VN-1627	VN-1635	VN-2032
口金幅	125	160	160	200
口金高さ	50	55	55	65
口金開き (MAX開き)	200 (204)	270 (274)	350 (354)	320 (324)
本体総長さ	483	573	653	643
ワーク取付面高さ	95	110	110	125
ガイドブロック幅	18h7	18h7	18h7	18h7
最大締付け力 Kg	3,000	4,500	4,500	4,500
重量 Kg	34	57	65	85

寸法図

単位：mm



単位：mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
VN-1220	482	365	117	145	220	55	50	145	95	50	79	204
VN-1627	572	455	117	150	305	62.5	50	165	110	55	89	274
VN-1635	652	535	117	170	365	62.5	50	165	110	55	89	354
VN-2032	642	525	117	180	345	77.5	50	190	125	65	99	324
	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
VN-1220	80	65	39.5	15	20	125	109	66	165	220	10	20
VN-1627	90	60	44.5	15	20	160	144	106	200	255	12	24
VN-1635	90	80	44.5	15	20	160	144	106	200	255	12	24
VN-2032	100	80	49.5	20	20	200	179	146	240	295	12	24

精度

単位：mm

番号	検査項目	許容値	JIS 0級	
1	本体底面と移動口金滑り面との平行度	100について	0.010	0.015
2	口金の両くわえ面間の平行度	100について	0.020	0.020
3	固定口金のくわえ面と移動口金滑り面との直角(直角より小さいこと)	100について	0.020	0.030
4	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との平行度	100について	0.015	0.015
5	締付けたテストブロック上面とフレーム底面との平行度	100について	0.015	0.020
6	締付けた時のテストブロック上面の浮き上り (変位置)		0.015	0.030