



【パナソニック】 350GE2

●フルデジタル パルスMAG/MIG自動溶接機

パルスMAG溶接
パルスMIG溶接
MIG溶接
CO₂/MAG溶接



■仕様

総合名称	350GE2	
●溶接用直流電源	YD-350GE2	
入力電圧・周波数	—	三相 200/220V、50/60Hz共用
最高無負荷電圧	V	DC74
出力電流調整範囲	A	DC30~350
出力電圧調整範囲	A	DC12~36
定格使用率 (10分周期)	%	60
通信機能	—	RS-232C、RS-422
メモリ機能	ch	32 (記憶・再生)
溶接法	—	CO ₂ /MAG/MIG/パルスMAG/パルスMIG
適応ワイヤ径 ^{*1}	mm	軟鋼、SUS ^{*2} (0.8) / 0.9 / 1.0 / 1.2
		アルミ 1.0 / 1.2 / 1.6
出力端子	—	ワンタッチジョイント (ディンゼタイプ)

機能や時間などの選択・設定は、コントローラが必要です。
^{*1} : 溶接材料、ワイヤ材質、溶接法によっては、適応できないワイヤ径があります。
^{*2} : CO₂/MAG溶接のみ適応します。

■ワイヤ送給装置 [フィードローラ付 (軟鋼・SUS用 : 0.9/1.2) (アルミ用 : 1.2/1.6)]

用途	品番	駆動方式	スプール軸	適応ワイヤ径 (mm)	トーチ適用ケーブルの長さ (m)	備考
軟鋼 ステンレス	YW-35DEB1	2駆2従	ブレーキ付	軟鋼 0.9/1.2 SUS 0.9/1.2	3	ワイヤ カバー付
アルミニウム	YW-35DEE1	4駆	ブレーキ付	アルミ 1.2/1.6	3	

※CO₂/MAG溶接用はYW-35DE1 (1駆1従) で対応します。

■溶接用トーチ

用途	品番	定格電流	ケーブル長さ (m)	適応ワイヤ径 (mm)	使用率
軟鋼 ステンレス	YT-35ESG1	空冷 350A	3	軟鋼 (0.9) / (1.0) / 1.2	CO ₂ 290A:100%、350A:70%
				※ステンレス (0.9) / (1.0) / (1.2)	CO ₂ +Ar 200A:100%、350A:35%
アルミニウム 空冷	YT-20MF1	空冷 200A	3	アルミ (硬質1.0) / 1.2	パルスMAG 155A:100%、350A:20%
	YT-30MFA1	空冷 300A		アルミ 1.2 / (1.6)	パルスMIG 110A:100%、350A:10%
アルミニウム 水冷	YT-50MFW1	水冷 500A	3	アルミ 1.2/1.6	パルスMIG 100A:100%、200A:30%
					MIG 150A:100%、200A:60%
					パルスMIG 160A:100%、300A:30%
					MIG 210A:100%、300A:50%
					パルスMIG 380A:100%、500A:60%
					MIG 440A:100%、500A:80%

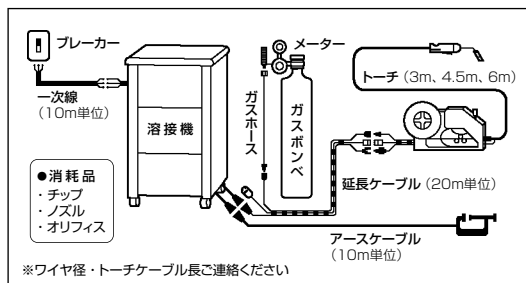
※SUS用ワイヤ適用可能トーチは、SUS時は部品交換が必要です。

■商品

※接続ケーブル、ジョイントはP158ケーブルジョイント一覧をご参照ください。
 ※トーチメータ周辺パーツはP177をご参照ください。

品番	型名	重量 (kg)	W×D×H (m/m)	定格入力	日極料金	月極料金	備考
	350GE2	58	380×510×485	20kVA・18kW			

■構成図



■オプション

品名	日極料金	月極料金	備考
一次線10M			
アースケーブル1M			
WCT38 20M			
延長ケーブル15M			
水冷循環装置			

■販売品

品番	品名	価格
	チップ	
	オリフィス	
	ノズル	