

第2部 仕様 編

2-1 機器仕様

本機は回転する研削工具によって鋳鉄鋳物のワーク外周上の堰や巾木バリを研削してバリ取りをする能率的な機械装置です。

M-No.04-1544 [AGN5-FD7R-453]

能力・容量	
研削できるワークの大きさ、質量	max直径 400×H200(mm)以内,ワーク質量20Kg/個以下
研削工具軸数	
工具軸数	1
工具寸法(外径×厚さ×穴径)	φ 355×12×φ 31.75
最高工具周速度	3010 (m/min)
移動量	
X軸移動量(水平移動)	75 (deg)
Y軸移動量(上下移動)	250 (mm)
Z軸移動量(水平旋回)	110 (deg)
A軸移動量(回転移動)	± 99999.999 (deg)
B軸移動量(ヘッド'旋回)	130 (deg)
送り速度	
早送り各軸速度 (X,Y,Z,A軸)	X,Z=7,000(deg/min) Y=10,000(mm/min) A=14,850(deg/min)
B軸)	B=7,500(deg/min)
最大切削送り指定速度(X,Y,Z,A軸)	X,Z,A= 12,000(deg/min) Y=12,000 (mm/min)
B軸)	B=12,000(deg/min)
付帯装置	
ワークシャッター装置	左右開閉式(空圧駆動)
NACR制御	タッチパネル方式 (N1000LPV)
空圧ユニット	
最高使用圧力	0.69MPa (7Kgf/cm ²)
常用使用圧力	0.49MPa (5Kgf/cm ²)
電動機	
研削工具軸電動機	7.5 (kw)
送り軸用電動機 (X,Y,Z,A,B軸)	0.5 + 0.9 + 0.5 + 0.3 + 2.1 (kw)
所要動力源	
公称電源電圧	3相 AC 200V ±10(%)
電源容量	100 (A)
周囲環境	
室温	5℃以上 40℃以下
機械の大きさ	
機械の高さ	1942 (mm)
所要床面の大きさ	1700× 2000 (mm)
機械質量	約 1450 (kg)