山崎技研の製品情報

- 製品情報トップ
- 汎用タイプフライス盤
- NCフライス盤
- マシニングセンタ
- 横形NCフライス盤
- 門形NCフライス盤
- 製品一覧

お問合わせ・資料請求 Inquiry & Request for information

製品情報

社会貢献活動

本社工場紹介

匠(技術者)の紹介

STAFF'S BLOG 「仕事にロマンを求めて」 山崎技研スタッフブログ

メールマガジン「YZがゆく!」

こちらからメールマガジンの登録を行っていただけます。
①E-mailアドレスを入力して下さい。
アドレス入力欄

②下の枠内に表示されている4桁の数字を入力し「登録する」を押してください。
3547 数字入力欄

※画像認証はスパム巡回を防ぐために実施しています。

登録する　> バックナンバー

言語を選択

NCフライス盤　NCR / SG シリーズ

汎用操作・加工ガイダンス機能・NCプログラム運転
加工内容・数量に応じて最適な機能選択を

3軸制御 | 汎用操作 | 加工ガイダンス機能 | NCプログラム運転

特徴

主軸頭(NCRシリーズ／SGシリーズ)
操作
加工ガイダンス機能
NCプログラム運転
オープンタイプ
省スペース

基本構造

箱形ベッド・コラム
キサゲ仕上げ

機械仕様

標準仕様
特別仕様
ストローク一覧表

NCR

SG

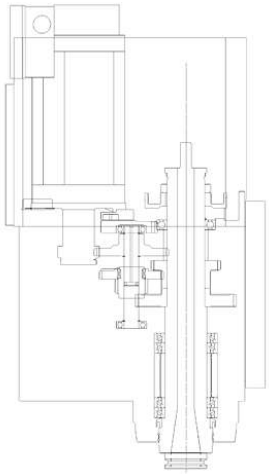
NCフライス盤の特徴

主軸頭

NCRシリーズ　SGシリーズ

Powered by Google 翻訳

- 主軸は16段ギヤ変速
- 小さなモーターで大きな仕事をする省エネ構造

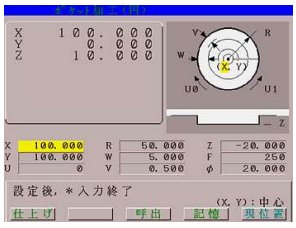


- 主軸は自動2段ギア変速
- 主軸から発熱源であるモーターを分離した構造
- 主軸モーター7.5kWでも十分な低速トルクを確保
- リジットタップ機能

操作

- 使い勝手の良さを最大限に引き出す配置
- ストレスなく思い通りの操作を実現
- 各軸独立のハンドル・レバー類
- 最適な場所に配置されたスイッチ、ボタン類

加工ガイダンス機能



- 座標寸法等の必要最小限の数値入力のみ
- 図面から加工時間までの時間短縮
- わかりやすい案内図表示
- Z軸自動切り込みも設定可能

NCプログラム運転

- NCプログラムをハンドル再生可能なデバックハンドル機能
- メモリカード／RS-232CによるDNC運転

オープンタイプ

- 接近性、操作性重視
- ワークの脱着を考慮した全機種統一のテーブル高さ820mm

省スペース

- 機械背面の装備をなくし壁際に設置可能

基本構造

箱形ベッド・コラム

- 箱形対称センターガイド方式
- 幅広で一体構造なガイドウェイ
- 切り落としを設け奥行きスペースを確保した角形コラム
- ハイコラムは専用鋳物でストロークも200mmアップ

キサゲ仕上げ

- 全軸摺動面へのキサゲ仕上げ
- 長期精度維持

機械仕様

標準仕様

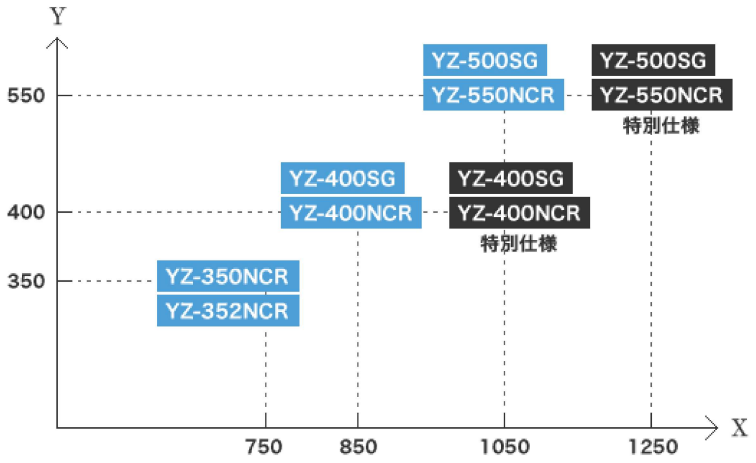
		YZ-352NCR	YZ-350NCR	YZ-400NCR	YZ-550NCR	YZ-400SG	YZ-500SG
テーブル作業面積	mm	1,400×350		1,400×400 [1600×400]	1,600×500	1,400×400 [1600×400]	1,600×500
テーブル積載質量 （等分布）	kg	約500		約600			
テーブルT溝の幅と 数・溝ピッチ	mm	18(H7)×4 P=80		18(H7)×5 P=80	18(H7)×5 P=100	18(H7)×5 P=80	18(H7)×5 P=100
ストローク　X・Y	mm	750×350		850×400 [1050×400]	1,050×550 [1250×550]	850×400 [1050×400]	1,050×550 [1250×550]
〃 Z	mm	500		600[800]	550[750]		
主軸端からテーブル 上面までの距離	mm	min:115 max:615	min:130 max:630	min:170 max:770 [970]	min:170 max:720 [920]	min:150 max:700 [900]	min:150 max:700 [900]
主軸中心からコラム ガイド面までの距離	mm	340	360	410	540	410	510
主軸回転速度	min-1	80～4000	55～2,000			40～3,000	
主軸変速		16段手動変速				自動2段変速	
主軸テーパ穴		7/24テーパ ISO No.40	7/24テーパ ISO No.50			7/24テーパ ISO No.50	
切削速度（23段）	mm/min	0～4,000				4～4,000	
早送り速度	mm/min	6000				XY:10,000 Z:8,000	
制御装置		FANUC SYSTEM					
操作盤		汎用／ガイダンス／NC					
制御軸数		3軸					
主軸電動用	kW	3.7	3.7 [5.5]	5.5		ACサーボ　11/15	
総電源容量	KVA	10	10 [14]	14		28	
				2,950 ×	3,350 ×	2,950 ×	3,350 ×

機械所要寸法 （左右×前後×高さ）	mm	2,400 × 1,680 × 2,315	2,400 × 1,680 × 2,445	1,870 × 2,640 [3,350 × 1,870 × 2,840]	2,070 × 2,586 [3,590 × 2,070 × 2,786]	2,020 × 2,546 [3,350 × 2,020 × 2,746]	2,270 × 2,546 [3,590 × 2,270 × 2,746]
機械総質量	kg	約2,600	約2,800	約3,800	約4,900kg	約4,400kg	約4,950

特別仕様

	YZ-352NCR	YZ-350NCR	YZ-400NCR	YZ-550NR	YZ-400SG	YZ-500SG
ロングテーブル （200mm長）	–	–	○	–	○	–
ロングストローク （200mm長）	–	–	–	○	–	○
ハイコラム （200mm長）	–	–	○	○	○	○

ストローク一覧表



カタログダウンロード

＊画像をクリックでカタログのPDFデータが表示されます

Copyright (c) 2011 YAMASAKI GIKEN Co.,Ltd.

株式会社 山崎技研

〒782-0010 高知県香美市土佐山田町テクノパーク2番地
TEL 0887-57-6222（代表）0887-57-6225（サービス専用）
FAX 0887-57-6223
E-mail yzinfo@yamasakigiken.co.jp